

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
ATATÜRK İLKELERİ VE İNKILAP TARİHİ- I	ATA101	1	2+0+0	2

Osmanlı devletinin klasik çağından başlayarak 1923 yılında Lozan Antlaşması'nın imzalanması ile sona eren tarihsel dönemin başlıca siyasal, ekonomik, sosyal ve kültürel olguları ve bunlar üzerine temel akademik yorumlar.

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
İNGİLİZCE- I	ING101	1	2+0+0	2

Verb To (Present), Prepositions, Subject Pronouns, A/An, Plural Nouns, This/That- These/Those, There is/There Are, Have Got/ Has Got, Countable/UnCountable Nouns, Possessive Forms Of Nouns, Possessive Adjectives, Also, Too, Either, Possessive Pronouns , Many/Much, A Lot Of, A Few/A Little, Some/Any, How Many/How Much, Can Imperatives, The Simple Past Tense, (Be) Going To Have Tense, The Past Continuous Tense, Adjectives/Adverbs, Comparisons/ Superlatives, The Present Perfect Tense (For/Since/Never/Just/Already/Yet)

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
MATEMATİK	MAT101	1	4+0+0	4

Sayılar (Genel olarak sayıların tanımı), Reel sayılar, Sayılar ile ilgili problemlerin çözümü, Denklemler, Eşitsizlikler, Polinomlar, Denklem ve eşitsizlikler ile ilgili problemlerin çözümü, Fonksiyonlar, Fonksiyonlarda Grafik çizimi, Trigonometrik fonksiyonlar, Trigonometrik fonksiyonlarda grafik çizimi, Trigonometrik fonksiyonlarda özdeşlikler, Logaritmik fonksiyonlar, Kompleks sayılar, Kompleks sayılarla ilgili problemlerin çözümü.

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
FİZİK	MKN151	1	4+0+0	4

Temel fiziksel büyüklükler, birim sistemleri, kuvvet ve moment, ağırlık merkezi, boyut analizi, birim analizi, kütle-hacim-yoğunluk ilişkisi, vektörel gösterimler, kütle merkezi, denge ve statik, mekanik, iş, güç ve enerji kavramlarına ilişkin problemlerin çözümü

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
TEMEL İMALAT İŞLEMLERİ	MKN153	1	3+1+0	6

Makine teknikerinin tanımı, görev ve ilkeleri. Üretim metotlarının gruplandırılması. Talaş kaldırarak şekil verme yöntemleri. Elle talaş kaldırarak şekil verme yöntemleri. Takım tezgâhlarında talaş kaldırma yöntemleri. Torna tezgahı, Freze tezgahı, Vargel tezgahı, Matkap tezgahı, Taşlama tezgahı, Broşlama, Honlama, Lепleme, Kumlama yöntemleri hakkında genel bilgiler. Talaş kaldırmadan şekil verme yöntemlerinden, bükerek şekillendirme, basınçla şekillendirme ve basınçlı çekme ile şekillendirme hakkında genel bilgiler. Ölçme-kontrol, kumpaslar, açı ölçerler ve ölçme hataları hakkında genel bilgiler. Sökülemez birleştirme yöntemleri, temel kaynak bilgi ve beceri işlemleri hakkında genel bilgiler.



SİİRT ÜNİVERSİTESİ
TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
TEKNİK RESİM	MKN155	1	3+1+0	6

Çizgi çeşitleri ve anlamları, Temel geometrik çizimler, Perspektif çizimleri, üç görünüş çıkarma, ölçülendirme kuralları, kesit ve detay oluşturma

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
TÜRK DİLİ- I	TUR101	1	2+0+0	2

Dil nedir? Dil Kültürü ilişkisi ve Dilin Sosyal Hayattaki Yeri, Türk Dilinin Dünya Dilleri Arasındaki Yeri, Türkçe'nin Ses Özellikleri, Ses Bilgisi ile İlgili Kurallar, Türkçe'nin Yapım ve Çekim Ekleri ve Uygulamaları, Türkçe'de Sözcük Türleri, İmla Kuralları ve Uygulamaları, Kompozisyonla İlgili Temel Bilgiler.

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
İŞ GÜVENLİĞİ (SEÇMELİ)	MKN161	1	3+0+0	4

İşçi Sağlığı ve İş Güvenliğinin Tarihsel Gelişimi İşçi Sağlığı ve İş Güvenliğinin Amacı ve Önemi, İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Alanında Kavramlar, Türkiye'de İşçi Sağlığı ve İş Güvenliğinin Genel Görünümü, İş Kazaları Meslek Hastalıkları, İş Kazaları ve Meslek Hastalıklarına Karşı Alınacak Önlemler, İş Kazaları ve Meslek Hastalıklarından Doğan maliyetler, Temel Hukuk Kanunlarda İşçi Sağlığı ve Güvenliği, Ulusal ve Uluslararası Kuruluşlar ve Sözleşmeler, İşçi Sağlığı ve Güvenliği, Yönetim Sistemleri, Risk Yönetimi ve Değerlendirilmesi, Kişisel Koruyucu Donanımlar

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
İŞLETME YÖNETİMİ (SEÇMELİ)	MKN157	1	3+0+0	4

Makine sektöründeki işletme faaliyetleri, Hammadde temini üretim süreci, ürün nakliyesi ve pazarlama süreçleri İşletme ve yönetimin temel kavramları, amaçları ve çevre ile ilişkileri

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
TÜRK DİLİ- II	TUR102	2	2+0+0	2

Cümlelerin Unsurları, Cümle Tahlili ve Uygulamaları, Anlatım, Cümle Bozuklukları ve Düzeltilmesi, Kompozisyon Yazımda Kurallar, Yazılı Kompozisyon Türleri ve Uygulaması, Düşünce Dünyası Eserlerinin İncelenmesi.

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
İNGİLİZCE- II	ING102	2	2+0+0	2

Irregular Verbs, The Present Continuous Tense, Clothes, Why-Questions, Comparatives And Superlatives, Parts Of The Body, Going To, Phrasal Verbs, The Present Perfect Tense, The World, Will, First Condition, The Past Continuous Tense, Countables And Uncountables, Would; Second Conditional, Have To, Can; Past And Future, The Passive.

SIİRT ÜNİVERSİTESİ
TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
ATATÜRK İLKELERİ VE İNKILAP TARİHİ- II	ATA102	2	2+0+0	2
Millî Mücadele Ruhu, Mudanya Mütarekesinin Şartları ve Sonuçları, Saltanatın Kaldırılması, Lozan Barış Antlaşması, Atatürk Felsefesine Genel Bakış, Atatürk Düşünce Sisteminin Temel Özellikleri, Atatürk ve Milli Eğitim, Tarih ve Güzel Sanatlar, Atatürk ve Gençlik, Atatürk İlkeleri, Atatürk İnkılaplarına Genel Bakış Değerlendirmesi.				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
MESLEKİ MATEMATİK	MAT102	2	2+0+0	3
Lineer denklem sistemleri, İki bilinmeyenli Lineer denklem sistemlerini çözebilme, Matrislerle işlemler yapabilme, Determinant hesabı yapabilme, Ters matris bulabilme, Limit ve süreklilik, Limitin tanımını kavrayabilme, Limit alma kuralları ve uygulayabilme, Fonksiyonlarda sürekliliğin incelenmesi, Limit ve süreklilik ile ilgili problemlerin çözümü, Türev ve uygulamaları, Türev yardımı ile fonksiyonların grafiklerin çizimi, İntegral ve uygulamaları, Alan hacim ve ağırlık merkezi hesapları, Diferansiyel denklemler.				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
MAKİNE MESLEK RESİM	MKN152	2	2+0+0	3
Mesleki resim, serbest elle çizim tekniği, ölçülendirme, işaretlemeler, kesit alma ve önemi, detay çizme ve önemi, tarama yapmak, perspektif çizimin önemi, perspektif çizim yöntemleri, doku ve gölge oluşturma, bilgisayar destekli tekil mobilya net resimleri çizme, katman oluşturma, tekil makinada net resimler, ön görünüş, yan görünüş, üst görünüş, şablon hazırlama, ölçülendirme yapma, bilgisayar destekli tekil makina kesit ve detay çizmek, kesit eksenleri belirlemek, kesit çizmek, kesitlerde tarama, detay çizmek, detaylarda işaretleme ve açıklamalar.				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
İMALAT İŞLEMLERİ -I	MKN153	2	3+1+0	6
Ayarlanabilir ölçme ve kontrol aletlerinin bilgi ve beceri işlemlerinden, Mikrometreler ve Komparatörler hakkında genel bilgiler. Torna tezgahında delik delme, rayba çekme, vida açma, yay sarma, tırtıl çekme işlemlerinin beceri temelli çalışılması. Freze tezgahında, bölme işlemleri, divizör, helis kanal açılması, dişli çark açma yöntemlerinin işlenmesi. Taşlama tezgahlarında, aşındırıcılar hakkındaki bilgilerin işlenmesi. Düzlem yüzey taşlama tezgahları, silindirik yüzey taşlama tezgahları hakkında genel bilgilendirme. Oksi-gaz kaynağında temel bilgi ve beceri işlemleri hakkında genel bilgiler.				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
MALZEME TEKNOLOJİSİ	MKN156	2	3+1+0	6
Metal bilimi, kristal yapısının metallerin özelliklerine etkisi, demir-karbon alaşımları, demir-karbon denge diyagramı, metal üretim tekniği, yüksek fırında ham demir üretimi, çelik üretimi, çeliğin ısıtma işlemleri, demir-dökme malzemeler, demir olmayan metaller, malzeme muayenesi, sertlik kavramı ve ölçülmesi, çekme dayanımı ve deneyi, tahribatsız muayene ve usulleri, plastik malzemeler				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM -I	MKN158	2	2+2+0	4
Autocad programının özellikleri, çizim ekranı, ölçülendirme ve programın özellikleri, temel çizim komutları, çizim komutlarının kullanımı, temel geometrik cisimlerin çizimi, verilen bir cismin çizimi, perspektif resimden görünüş ve kesit çıkarma, renkleri ve çizgileri çıkarma.				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
KARİYER PLANLAMA (SEÇMELİ)	KPD102	2	2+0+0	2
Kariyer Yönetimi nedir? Özgeçmiş, kapak yazısı ve teşekkür mektubu hazırlama yöntemleri, Zaman yönetimi, İlişki yönetimi				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
ALIŞILMAMIŞ ÜRETİM YÖNTEMLERİ (SEÇMELİ)	MKN114	2	3+0+0	3
Geleneksel talaşlı imalat yöntemlerinin dışında kalan üretim ve proseslerin incelenmesi, Lazer kesim uygulamaları, Tel erzyon yöntemi, Aşındırıcı akış jetleri, Manyetik aşındırıcılar, Ultrasonik işleme, Hidrolik işleme				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
ÖLÇME ve KONTROL	MKN259	3	2+0+0	2
Makina parçalarının ölçülmesi ve kontrol edilmesi yeterliliklerinin kazandırılması amaçlanmıştır. Ölçü sistemlerinin tanıtılması, SI ve İngiliz birim sistemlerinde birimlerin tanıtılması, cetveller, metreler, şerit metreler, kumpaslar, mikrometreler, komparatör, su terazisi, mastarlar, civata diş çakıları kullanımı				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
MUKAVEMET	MKN261	3	2+0+0	2
Temel bilgiler, çekme deneyi ve çekme diyagramı, mukavemet ile ilgili temel kavramlar, basit gerilmeler, çekme-basma-eğilme-burulma gerilmeleri hesabı, atalet momenti, eksenel yük altında oluşan deformasyon, dikdörtgen-silindirik kesitli basit çubuğun boyutlandırılması, silindirik kesitli basit çubuğun boyca uzama oranı hesabı yapılması				



SİİRT ÜNİVERSİTESİ
TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM -II	MKN251	3	2+2+0	4
Makine tasarım ve proje oluşturma, makine konstruksiyon ve imalat projesi gibi sistemlerin teknik gereksinimlere uygun projelerinin bilgisayar ortamında çizilmesi.				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
İMALAT İŞLEMLERİ -II	MKN253	3	3+0+0	4
Üniversal torna tezgahı aksesuarları, revolver torna tezgahı, Üniversal freze tezgahı ve aksesuarları, NC ve CNC freze tezgahları, alet bileme ve temel taşlama işlemleri, Gaz altı kaynak yöntemleri hakkında genel bilgilendirme.				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM-I	MKN255	3	3+1+0	5
CAD/CAM kavramları, iki boyutlu çizim komutları, line, circle, rectangle, arc komutları,. 2 Boyutlu çizimlerde düzenleme, copy, array, trim komutları, ölçülendirme,. 3 Boyutlu modelleme teknikleri Extrude, revolve, extrude cut komutları, 3 Boyutlu modellerde düzenleme, copy, array, chamfer, fillet komutları,. Takım seçimi, geometri ve İşlem tanımlama, Kesici takım konum bilgilerinin oluşturulması, başlangıç noktası tanımlanması, takım başlangıç düzlemi, Kesme parametreleri tanımlama, Kesici takımın İş parçasına yaklaşma, dalış ve takım geri çekilme, Prizmatik parçalar için profil, kanal, cep, yüzey işleme, delik delme ve işleme yöntemleri, CAD/CAM programlarında simülasyon modüllerinin kullanımı, CNC kod türetilmesi, CNC programlarının CNC tezgâhlara gönderilmesi, CNC tezgâh üzerinde iş parçası sıfır noktasının tanımlanması ve parçaların işlenmesi CNC tezgâh üzerinde iş parçası sıfır noktasının tanımlanması ve parçaların işlenmesi				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
CNC TORNA TEKNOLOJİSİ	MKN257	3	3+1+0	5
CNC torna tezgâhının özellikleri, kısımları, çalışma prensipleri, Tezgâh koordinat eksenleri, Referans noktaları, Kontrol panel çeşitleri, Kontrol panel tuşları ve özellikleri. Kesici ve iş parçası malzemesi ilişkisi, Kesici çeşitleri, özellikleri ve kullanım yerleri, Takım telafi ayarları, Parçalar üzerindeki sıfır noktaları, Sıfırlamada kullanılan elemanların özellikleri, İşlenecek parçaya göre takımı sıfırlama, Takım kaba işleme derinlik hesabı, Bağlama aparatları, Bağlama kontrol aletleri, İş parçası sıfırlama yöntemleri. CNC torna tezgâhlarında programlama esasları, Konumlama sistemleri, Özel komutlar CNC Torna tezgâhlarında hareket sistemleri, Kumanda tipleri, Eksenlerin simülasyonun tanımı ve önemi, Simülasyon programları, Program çalıştırmak. CNC tornada çevrimleri kullanılarak programlama, CNC tornada çevrimleri kullanılarak programlama, Profil kaba çevrimi, Boşluk kanal çevrimi, Derin delik delme çevrimi, Diş açma çevrimi. Alt programlama tekniği, CNC tornada alt program kullanarak programlama 14 CNC tezgâhlarında bulunan alarm seçenekleri, Programlamada kullanılan hata kodları, Tezgâh ilerleme mod ayarları, Ölçme ve kontrol.				



SİİRT ÜNİVERSİTESİ
TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
ENDÜSTRİYE DAYALI EĞİTİM (STAJ)	STJ201	3	0+0+0	2
<p>Öğrencilerin, Programlarında eğitimini almış oldukları temel mesleki bilgilerini ilgilendiren işyerlerinde (Laboratuvar, Atölye, Fabrika, İşletme, Arazi ve Diğer Hizmet Alanları), 6 Hafta (30 İş Günü) süreyle uzman kişiler gözetiminde yapmış olduğu çalışmalarını ve deneyimlerini içerecek şekilde hazırladıkları staj defterlerinin incelenmesi, Jüri önünde sunumu ve sunumların diğer staj belgeleri ile birlikte değerlendirilmesi.</p>				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
ORTAK SEÇMELİ DERS	OSD	3	2+0+0	3
<p>Öğrencilerin ilgi ve yetkinliklerine uygun nitelik ve çeşitlilikte, kişisel değişime ve gelişime katkı sağlayacak çeşitli konuların yer aldığı Ön Lisans Bölümlerinde açılan derslere ait konular</p>				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
GİRİŞİMCİLİK (SEÇMELİ)	MKN273	3	3+0+0	3
<p>Bu derste girişimciliğin kavramsal çerçevesi, yaklaşımları, fonksiyonları, süreci, girişimcilik kültürü, girişimciliğin yerel ve uluslararası bağlamı ve girişimcilik ahlakı ile ilgili konulara değinilecektir.</p>				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
KALİTE GÜVENCE VE STANDARTLARI (SEÇMELİ)	MKN219	3	3+0+0	3
<p>Kalite kavramı, Standart ve standardizasyon, Standartların sınıflandırılması, Standartların hazırlanması, Standardizasyonun faydaları, TSE'in belgelendirme faaliyetleri, Uluslararası standartlar, Standardizasyon kuruluşları, Uluslararası semboller ve işaretler, Çevre standartları, Toplam kalite yönetimi, Kalite yönetim sistemi modelleri.</p>				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
TERMODİNAMİK	MKN260	4	2+0+0	3
<p>Temel termodinamik kavramları, kapalı sistemler, kontrol hacim, enerji, enerji geçişi, genel enerji çözümlenmesi, özellik tabloları ve diyagramları, iş, termodinamiğin sıfırinci-birinci-ikinci-üçüncü yasaları, çevrimler, motor çevrimleri, güç, verim, yanma ve yakıtların teorisi</p>				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
İŞ KALIPLARI	MKN262	4	2+0+0	3
<p>İş kalıplığı hakkında temel bilgiler, delme ve kesmenin esasları, kalıpla delme ve kesmenin esasları, kesme olayının aşamaları, kesme-delme işleminde oluşan gerilmeler, kesme diyagramı ve gerilimlerin analizi, kesme boşluğu ve etkileri, kesme işlemlerinin hesabı, kalıp dizaynının temelleri, şerit malzemede faydalanma-kayıp oranları hesabı, saç-metal kalıpları</p>				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÜRETİM-II	MKN252	3	3+1+0	5
<p>Çalışma ekranı ve çizim ayarlarını yapma Çizim komutları ve çizim yapma Çizimleri, hazır modelleri düzenleme Kütük oluşturma (kaba parça şeklini belirleme), 3B Çizim komutları ve 3B çizim yapma Çizimleri, hazır modelleri düzenleme 3B Kütük oluşturma seçenekleri (kaba parça şeklini belirleme), Referans noktası belirleme Katı model parça üzerinde unsur tanımlama, İki boyutlu işlenecek parçayı işleme kısmına aktarma, takım yolunu belirme, kullanılacak kesici uç ve uç tutucu seçme, kesici uç ve takım tutucu oluşturma, alın tornalama işlemi, kaba tornalama işlemi, hassas (finish) tornalama işlemi, Kaba kanal tornalama işlemi, Hassas kanal tornalama işlemi Delik delme işlemi, Delik tornalama işlemi, Diş çekme işlemi, Tornalama işlemleri: Alın tornalama, silindirik tornalama, Diş açma. Tornalama işlemleri: Pah kırma, Radius açma, Kanal tornalama, delme, delik işleme. Frezeleme işlemleri: Cep frezeleme, Delik delme, Çoklu delme, yüzey işleme. Frezeleme işlemleri: yüzey işleme, Yazı işleme, Kalıp işleme, NC kodlarını türetmek için tezgâh kod türetici (postprocessor) seçme NC kodlarını türetmek, CNC torna tezgâhından veri aktarma yöntemleri CNC torna tezgâhı parça işlemek için hazırlama Oluşturulan takım yolu ile CNC tornada parça işleme.</p>				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
CNC FREZE TEKNOLOJİSİ	MKN254	4	3+1+0	5
<p>CNC freze tezgâhının özellikleri, kısımları ve çalışma prensipleri, Tezgâh koordinat eksenleri, Referans noktaları, Kontrol panel çeşitleri, Kesici ve iş parçası malzemesi ilişkisi, Kesici çeşitleri, özellikleri ve kullanım yerleri, Parçalar üzerindeki sıfır noktaları, Kesme derinliği, işlem açısı ve ilerlemelerin verilmesi, CNC Freze tezgâhlarında programlama esasları, CNC Freze tezgâhlarında hareket sistemleri, Simülasyon, CNC frezede çevrimleri kullanılarak programlama, Alt programlama, CNC frezede alt program kullanarak programlama, CNC freze tezgâhlarında bulunan alarm seçenekleri, Ölçme ve kontrol işlemleri</p>				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
HİDROLİK PNÖMATİK	MAK256	4	4+0+0	4
<p>Hidroliğin tanımı, tarihsel gelişimi, kullanım alanları. Hidroliğin temel kavramları, Hidroliğin temel prensipleri, hidrolik enerji dönüşümleri, Hidrolik akışkanlar ve sızdırmazlık elemanları, Hidrolik sistem (Devre) elemanları, Hidrolik ve Pnömatik sistemlerde sembol okuma tekniği, Pnömatiğin temel prensipleri, Hidrolik devre tasarımı, çizimi, okunması ve uygulaması, Temel pnömatik devre tasarımı, çizimi, okunması ve uygulaması, İleri pnömatik devre tasarımı, çizimi, okunması ve uygulaması, Lojik pnömatik devre tasarımı, çizimi, okunması ve uygulaması, Hidrolik ve pnömatik devrelerde periyodik bakım ve onarım.</p>				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
MAKİNE ELEMANLARI	MKN258	4	3+0+0	4
<p>Makine ve makine elemanlarını hakkında temel kavramlar, sökülebilir ve sökülemez bağlantı elemanları, mil ve akslar, dişli çarklar, kayış-kasnak mekanizması, yaylar ve yatak elemanlarının işlevi ve kullanım alanının tanıtılması ve uygulama alanlarına göre makine elemanlarının belirlenmesi</p>				



SİİRT ÜNİVERSİTESİ
TEKNİK BİLİMLER MESLEK YÜKSEKOKULU
MAKİNE PROGRAMI DERS İÇERİKLERİ

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
SİSTEM ANALİZİ ve TASARIMI (SEÇMELİ)	MKN264	4	2+0+0	2
Proje seçimi, Fizibilite çalışması, Projelendirme, Proje uygulama, Analiz, Raporlama, Sunum.				

Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
İŞLETME YÖNETİMİ -II (SEÇMELİ)	MKN270	4	2+0+0	2
Sanayi ve endüstri sektöründeki makine sektörlerinin işletme faaliyetlerinin yürütülmesi ve faaliyetlerinin ayrıntılı analizi, üretim maliyeti ve sektöre yeni kazandırılacak tasarımların fizibilite çalışmaları				
Dersin Adı	Kodu	Yarıyıl	T+U+L Saat	AKTS
MESLEKİ ETİK (SEÇMELİ)	MKN272	4	2+0+0	2
Etik ve ahlak kavramlarını incelemek, Etik sistemlerini incelemek, Ahlakın oluşumunda rol oynayan faktörleri incelemek, Meslek etiğini incelemek, Mesleki yozlaşma ve meslek hayatında etik dışı davranışların sonuçlarını incelemek.				